

## 10 Informativo Técnico da Engenharia de Aplicação - Célula Aços-Ferramenta

Publicação da Divisão Serviços Industriais da Brasimet Comércio e Indústria S.A. - N° 10, 2004.

Contate as unidades Brasimet:

SP (11) 5525-6611, Campinas (19) 3745-4400, MG (31) 3358-0500, SC (47) 467-1173, RS (51) 568-1177

[www.brasimet.com.br](http://www.brasimet.com.br)

### PROCESSO CRYO® – NOVO TRATAMENTO TÉRMICO PARA AÇOS RÁPIDO, AÇOS PARA TRABALHO A QUENTE E A FRIO



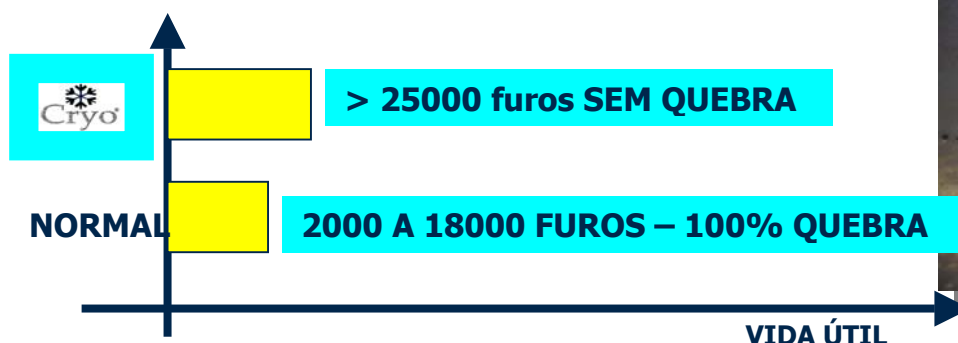
#### Definição:

Processo para têmpera de aços ferramenta, que, utilizando técnica criogênica especial, reduz PRAZOS de processamento, melhora a combinação TENACIDADE + RESISTÊNCIA MECÂNICA e reduz distorções características do tratamento térmico. O aumento da tenacidade do material aliado a uma melhor resistência mecânica deve-se à obtenção de uma microestrutura mais refinada.

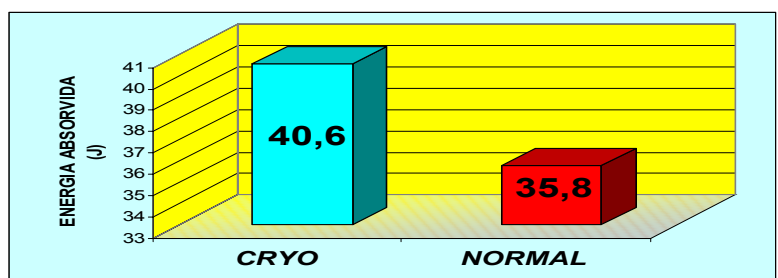


### Caso de sucesso e demonstração de propriedades:

#### 1) Punção Ø 4,0 mm em aço AISI M2



#### 2) Ensaio de Impacto - Corpo de Prova 10 x 10 x 55 mm em aço AISI D2



Resultado de Ensaio De Impacto  
Aço: AISI D2 Dureza: 60 HRC - Média de 20 ensaios (BRASIMET)