

**Informativo Técnico da Engenharia de Aplicação – Célula Aços-Ferramenta**

Publicação da Divisão Serviços Industriais da Brasimet Comércio e Indústria S.A. - N°9, 2004.

Contate as unidades Brasimet:

SP (11) 5525-6611, Campinas (19) 3745-4400, MG (31) 3358-0500, SC (47) 467-1173, RS (51) 568-1177

[www.brasimet.com.br](http://www.brasimet.com.br)

**PROCESSO OXY® – NOVO TRATAMENTO SUPERFICIAL PARA MOLDES E MATRIZES PARA TRABALHO A QUENTE**

FERRAMENTA PARA INJEÇÃO DE ALUMÍNIO, PREPARADA PARA RECEBER O PROCESSO OXY



CAMADA OXY FORMADA NA SUPERFÍCIE DA FERRAMENTA  
Espessura: 5 a 8  $\mu\text{m}$

**PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS DO PROCESSO**

- ❑ Resistência à adesão
- ❑ Resistência à fadiga térmica
- ❑ Limpeza absoluta
- ❑ Ausência de distorções dimensionais

**APLICAÇÕES**

- ❑ Fundição sob pressão de alumínio
- ❑ Matrizes para forjamento a quente
- ❑ Outras aplicações que envolvam desgaste por fenômeno térmico

**FERRAMENTA PARA INJEÇÃO DE ALUMÍNIO**

- ❑ Redução da incidência de adesão de alumínio na superfície do molde.
- ❑ Redução no número de paradas para manutenção

Fonte: Magal Indústria e Comércio Ltda.

**RESUMINDO ...**

É um processo prático, rápido e limpo que combina as vantagens da proteção química do filme óxido com as excelentes características lubrificantes dos compostos de enxofre

