

Pintura Eletroforética KTL



O processo de pintura por eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, consiste na deposição de um filme de tinta, normalmente à base de resina epóxi, por meio da aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças metálicas imersas em um banho aquoso de tinta.

Essas peças são previamente submetidas a etapas de limpeza (desengraxe, decapagem e enxágües) e uma fosfatização, que consiste na formação de uma película de fosfato metálico na superfície da peça e que proporciona melhor aderência da tinta. Uma vez pintadas, as peças são enxaguadas em água de alta pureza e submetidas a um processo de cura em uma estufa apropriada, garantindo assim total qualidade no processo.



Diferenciais Bodycote Brasimet

- Sistema de pré-tratamentos com tanques duplos de desengraxe, decapagem e fosfato
- Tinta eletroforética de baixa cura, compatível com as necessidades da indústria automotiva
- Cura em estufa com pré-aquecimento, o que assegura um acabamento isento de manchas e marcas d'água
- Laboratório especializado com equipamentos de última geração
- Tanque de pré-mix externo para mistura
- Tanque reserva para armazenamento e manutenção
- Maior expertise e controle do processo
- Engenheiros altamente especializados e qualificados em pintura KTL

Principais aplicações

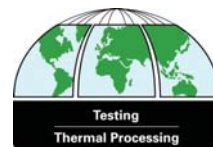
- Componentes automotivos
- Indústria moveleira
- Implementos agrícolas
- Eletrodomésticos

Processo 1 to 1: Software de programação individualizada para cada cliente, o que garante total controle das camadas e acabamento.

Logística integrada

- Veículos com enclausuramento para proteção das peças
- Armazenamento, transporte e roteirização de acordo com as necessidades do cliente

Bodycote **BRASIMET**



Líder mundial em tratamentos térmicos

www.bodycote.com · www.brasimet.com.br

11 2171 1100