

# Indução

## Bodycote Brasimet



Expondo-se uma peça de aço a um campo magnético obtém-se o aquecimento da mesma devido a resistência à passagem deste campo magnético pela peça. Este processo recebe a denominação de aquecimento por indução.

Utiliza-se este processo de aquecimento em peças de aço com as seguintes finalidades:

- Aquecimento seguido de um resfriamento imediato, também conhecido como têmpera. Muito utilizado em materiais que possuem teor de carbono variando entre 0,4 e 0,6%, para a obtenção de durezas superficiais entre 50 e 64 HRC.
- Diminuição da dureza em uma área específica, processo conhecido como revenimento.
- Solda por brasagem de duas peças em aço.





### Principais vantagens

- Minimiza deformações
- Aumenta a resistência ao desgaste
- Possibilita o tratamento em áreas específicas
- Permite a variação da profundidade da camada de acordo com a aplicação

### Principais aplicações

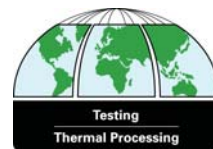
- Cilindros de laminação
- Dentes de engrenagens
- Pinos de suspensão para a indústria automotiva
- Cabeças de parafuso
- Tubos em aço para indústria mineradora
- Barramentos de tornos
- Facas industriais
- Régua guia de máquinas
- Garfos para câmbio
- Semi-eixos

### Diferenciais Bodycote Brasimet

- Quantidade de equipamentos com variadas potências
- Equipe de engenheiros altamente especializados no processo de indução
- Melhor adequação à sua logística com equipamentos nas unidades de São Paulo e Rio Grande do Sul



**Bodycote** **BRASIMET**



Líder mundial em tratamentos térmicos

[www.bodycote.com](http://www.bodycote.com) · [www.brasimet.com.br](http://www.brasimet.com.br)

Central de Vendas · 11 2168 6666